

Балансувальні верстати - особливості та тонкощі вибору для шиномонтажної майстерні

дата публікації: 2024.11.14



Балансування коліс - одна з процедур, яку необхідно проводити регулярно. Це дозволить зберегти диски та покришки, забезпечити комфортну та безпечну їзду, а також скоригувати роботу автомобільної підвіски. Якість балансування легко визначити залежно від рівня вібрацій, що передаються від коліс до кузова, на підвіску або кермо. Балансування проводиться за допомогою спеціального верстата.

Види балансувальних верстатів

Розрізняють верстати наступних видів:

- автоматичні;
- напівавтоматичні.

Основна відмінність полягає у використанні в автоматичних моделях запасної електронної лінійки, необхідної для зміни ширини диска. При використанні напівавтоматичних моделей ширина шини вимірюється вручну, найчастіше за допомогою кронциркуля. Автоматичні балансувальні верстати рекомендується використовувати на СТО з великим потоком клієнтів, вони вирізняються більшою швидкістю обслуговування. Похибка у будь якому разі становить трохи більше 2 г.

В процесі використання верстата оператор визначає наступні параметри:

- діаметр диска;
- ширина шини;
- дистанція або розташування колеса на валу.

У разі використання напівавтоматичних верстатів діаметр диска та ширина вимірюється вручну, а дистанція прораховується за допомогою спеціальної лінійки. Отримані дані вводять на панель верстата.

При використанні автоматичного верстата колесо фіксується на спеціальному валу, до зовнішньої та внутрішньої сторони диска. Всі дані прораховуються самостійно, процес вимірювання також проходить без втручання оператора.

Як вибрати якісний варіант

При виборі верстата необхідно звертати увагу на такі параметри:

- діаметр валу - розрізняють два варіанти на 36 і 40 мм, у другому випадку вал виділяється більшою міцністю і зможе витримати важкі колеса;
- конуси в комплекті - використовуються для розміщення на валу після кріплення колеса, підбираються в залежності від розміру центрального отвору в самому колесі, при необхідності комплект можна докупити;
- опускання кожуха - може здійснюватися вручну після натискання кнопки або автоматично;
- можливість автоматичного гальмування колеса після вимірювання - необхідно для прискорення процесу роботи;
- вбудований захист від перевантаження мережі - актуальний при роботі з мережами, в яких мають місце стрибки напруги, в іншому випадку з ладу виходить центральна плата; діаметр, ширина диска та діаметр колеса - показники підбираються залежно від типу машин, які будуть обслуговуватися в майстерні;
- допустима точність — похибка балансувальних верстатів не повинна перевищувати 1, рідше 2 грамів;
- наявність дисплея - дозволяє оперативно переглядати всі дані як оператору, так і клієнту СТО;
- наявність електронної лінійки в комплекті - може бути відсутня, тому її необхідно купувати окремо;
- лазерний покажчик — визначає точне місце встановлення вантажів після проведення вимірювань;
- кількість профілів для роботи - визначає скільки операторів можуть проводити одночасно вимірювання та балансування.

Усі необхідні деталі прописуються в характеристиках моделей, достатньо просто ознайомитися з ними перед придбанням та використанням верстата.

Петро Дорошенко
[Гранд Інструмент](#)

Джерело: