

BM Parts: Гальмівні колодки ICER - за лаштунками складних виробничих процесів

дата публікації: 2022.02.15



На перший погляд, гальмівна колодка не надто складна за будовою деталь, адже її конструкція включає дві основні частини - опорна пластина та власне фрикційний матеріал. Але, все ж, виробництво потребує дотримання певних процесів для тривалої та безпечної експлуатації.

Пропонуємо зазирнути за лаштунки виробництва гальмівних колодок ICER та розглянути детальніше перший етап їх виготовлення - вибір та підготовку опорної пластини.

Для її виробництва, ICER використовує найпоширенішу в Європі марку низьковуглецевої конструкційної сталі S235JR, яка характеризується високою міцністю. Опорна пластина використовується для монтажу та ковзання в супорті, відповідно, вона проходить спеціальну підготовку: перевірка на відповідність вимогам до якості, очищення (знежирення), дробоструминна обробка сталевим зерном для ще кращого очищення та збільшення поверхні прилягання, нанесення та просушування клею. Тільки після всіх цих маніпуляцій опорна пластина готова до використання.

Завдяки технології NRS (Nucap Retention System), яка дозволяє краще з'єднувати фрикційний матеріал з основою колодки, через наявність на пластині великої кількості зубців, забезпечується надійне кріплення фрикційного матеріалу.

Одним з тестів, яким обов'язково піддаються гальмівні колодки згідно загальнообов'язкового стандарту ECE R90 є тест на зсув: колодка надійно фіксується в горизонтальному положенні, а на її фрикційний матеріал збоку починає рухатись конструкція, яка намагається зсунути фрикційну суміш з колодки.

Згідно стандарту мінімально допустимий показник тиску, що завдає руйнації - 250Н/см². Колодки ICER витримують майже вдвічі більше навантаження - від 450Н/см².

Зокрема, під час візиту на завод ICER, в рамках акції, організованої BM Parts, партнери компанії самі змогли переконатись у високій якості та технологічності виробництва та стали

свідками тесту, коли колодка зруйнувалась при тиску 577Н/см², і навіть після цього фрикційний матеріал не відділився повністю, а площа його з'єднання з опорною пластиною становила понад 90% (при необхідних 80%).
Таким чином, у випадку з ICER ви можете бути впевнені в тому, що фрикційна суміш не розшарується, а залишиться на місці навіть у випадку різкого гальмування з високої швидкості.

До слова, протягом лютого та березня 2022 року, в BM Parts діє акція, переможці якої отримають шанс вирушити в подорож до Іспанії та детальніше познайомитись із виробництвом продукції ICER на заводі.

Деталі акції дізнавайтесь [тут](#)



ЕТАПИ ВИГОТОВЛЕННЯ ГАЛЬМІВНОЇ КОЛОДКИ

КРОК 1: ВИБІР ТА ПІДГОТОВКА ОПОРНОЇ ПЛАСТИНИ





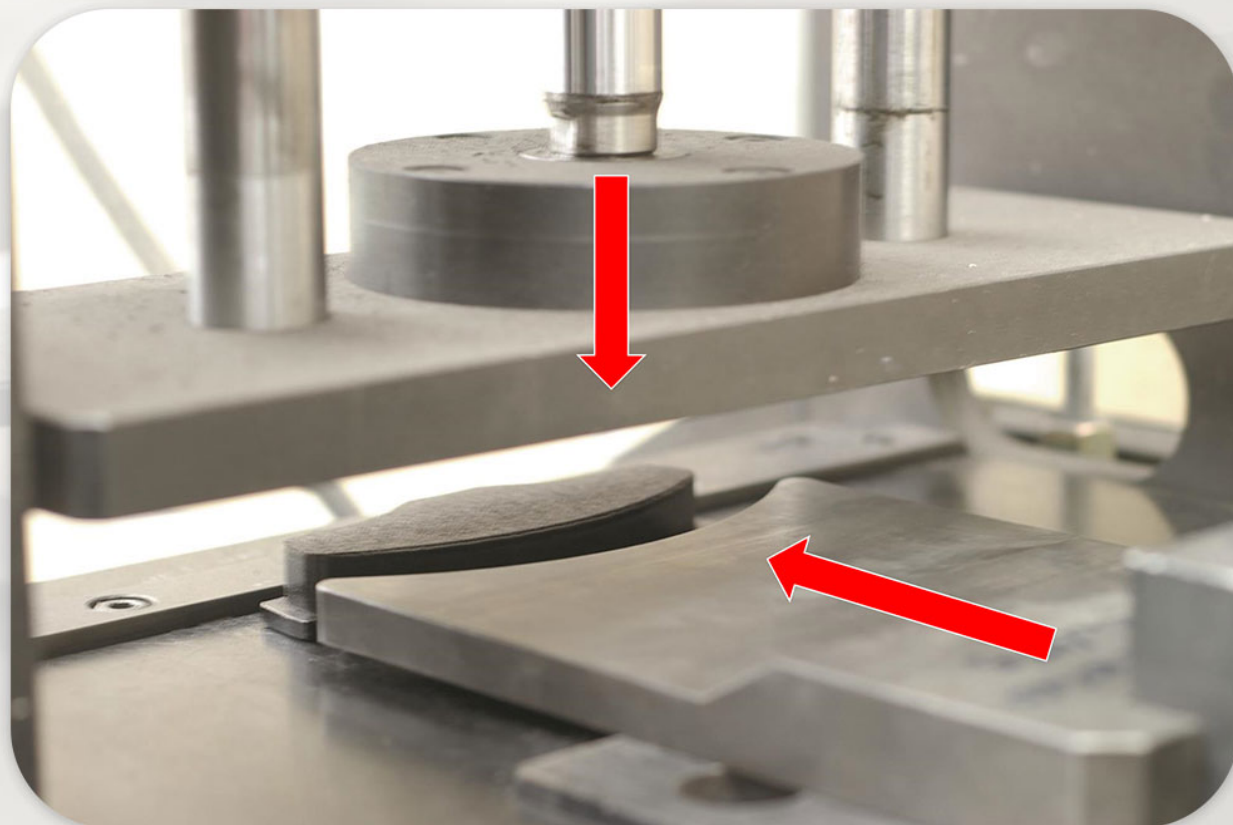
ТЕХНОЛОГІЯ NRS

(NUCAP RETENTION SYSTEM)





ТЕСТ НА ЗСУВ ФРИКЦІЙНОЇ СУМІШІ ГАЛЬМІВНИХ КОЛОДОК



BM Parts — національний дистриб'ютор автозапчастин, № 1 у Західному регіоні України. BM Parts - учасник групи компаній BusMarket Group. Детальніше про компанію на сайті: <https://busmarket.group>
Слідкуйте за новинами компанії в соціальних мережах [Facebook](#) та [Instagram](#)

Джерело: