

Регулювання гальмівної системи: робочий зазор

дата публікації: 2021.10.18



Гальмівна система може перегріватися через кілька причин. Одна з найбільш розповсюджених і водночас найлегше вирішуваних - це неправильне встановлення зазору між гальмівною колодкою і диском. Особливо актуальна проблема для важких автомобілів з високим термічним навантаженням на систему. Порадами щодо обслуговування таких гальм діляться спеціалісти BERAL.

Відсутність регулярної перевірки і правильного регулювання зазору може призвести:

- Якщо зазор занадто великий - до зниження ефективності гальмування, адже гальмівна колодка не прилягає повністю до диска і не забезпечує повного зчеплення.
- Якщо зазор занадто малий - до перегріву через постійне тертя, що призведе до низької ефективності гальмування, вібрації, шуму при гальмуванні і навіть до незворотного пошкодження диска (гарячі ділянки викликають пластичну деформацію диску через перевищення температури розм'якшення матеріалу). Під час процесу охолодження, що повторюється, з'являються тріщини в диску, в місцях перегріву.

Перевірка зазору

Робочий зазор треба перевіряти регулярно. По мірі зносу гальмівних колодок і диска робочий зазор поступово збільшується. Всі дискові гальмівні системи оснащені автоматичним регулятором, який автоматично виставляє потрібний зазор при гальмуванні відповідно до зносу колодки і диска.

Треба регулярно перевіряти правильність ходу штока. Якщо регулятор встановлено правильно, автоматичні регулювання не потребують ручного налагодження. Тим не менш, автоматичні регулятори має перевіряти механік при кожній заміні гальмівних колодок або у випадку, якщо гальма перегріваються. Якщо автоматичний регулятор має хід, що перевищує максимально допустимий, це зазвичай вказує на те, що є якісь інші проблеми з гальмами, і вони мають бути виявлені та вирішені.

Процедура перевірки регулятора робочого зазору

- Перевірте щоб гальма були роз'єднано і щоб автомобіль був заблокований, аби бути певним, що він не покотиться.

- Зніміть колесо.
- Притисніть супорт всередину за його напрямними штифтами. Відтисніть внутрішню колодку від штовхачів і перевірте стан штовхачів та опорної пластини внутрішньої колодки.
- Перевірте за допомогою пластинчатого щупа робочий зазор між штовхачами і опорною пластиною внутрішньої колодки, він має бути в межах допуску, що зазначено в таблиці, наданій нижче.
- Якщо робочий зазор менший або більший, ніж правильне значення, вказане у таблиці, продовжуйте процедуру далі.
- Встановіть робочий зазор 2 мм.
- Натисніть на педаль гальм 50 разів.
- Знову перевірте робочий зазор за допомогою пластинчатого щупа. Він має бути в межах допуску, зазначеного в таблиці.
- Якщо робочий зазор залишається меншим або більшим за правильне значення, що вказане в таблиці, це означає, що або гальмівний супорт цілком, або тільки корпус супорта має бути повністю замінено відповідно до інструкцій виробника гальм.



"Сучасна Автомайстерня" № 7-8 (154) 2021

Джерело: