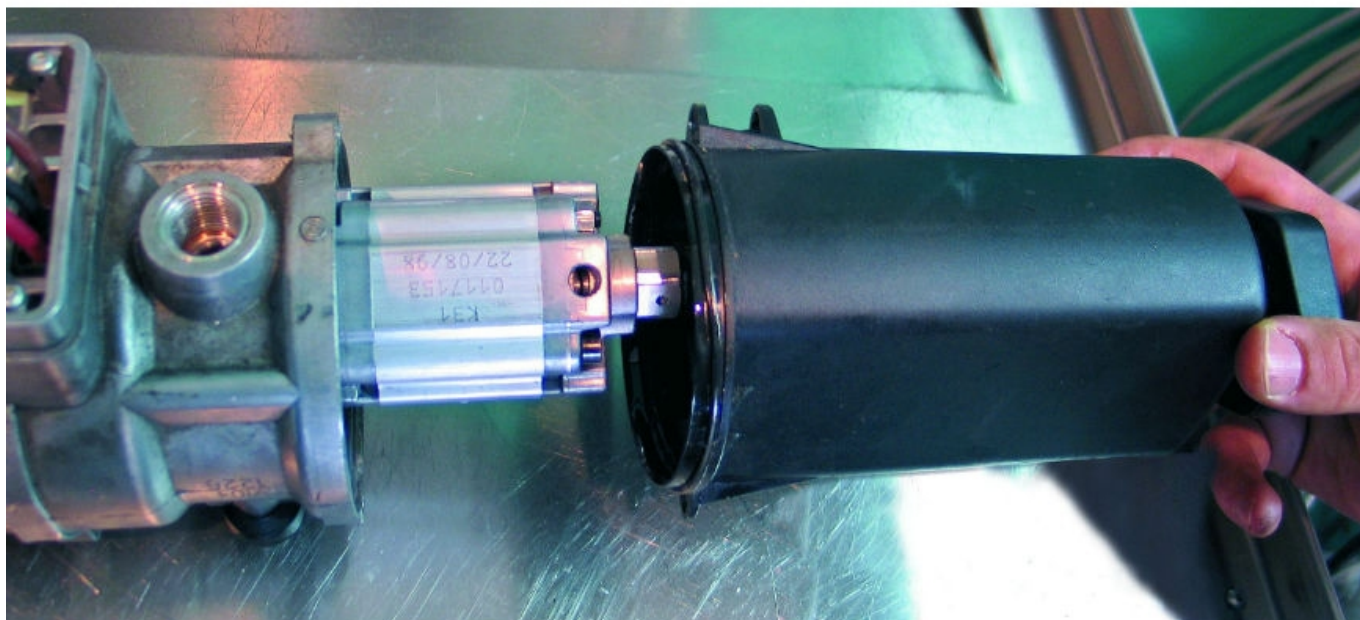


# Ремонт гидравлическо-электрического насоса гидроусилителя руля автомобиля Mercedes Benz A класса W-168, серия 1 (ч. 1)

дата публікації: 2017.07.21

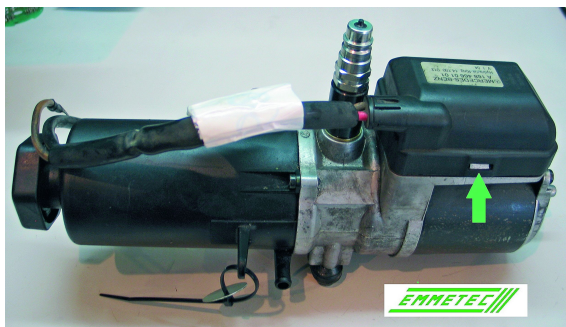


**Гидравлическо-электрический насос гидроусилителя руля автомобиля марки Mercedes-Benz A-класса W-168 (серия 1) продолжает добавлять работы автосервисам. Так как в компании Giornale del Meccanico и Emmetec, мы хотим, чтобы работа была приятной и составляла меньше трудностей, мы откроем хитрости и секреты правильного осмотра насоса.**

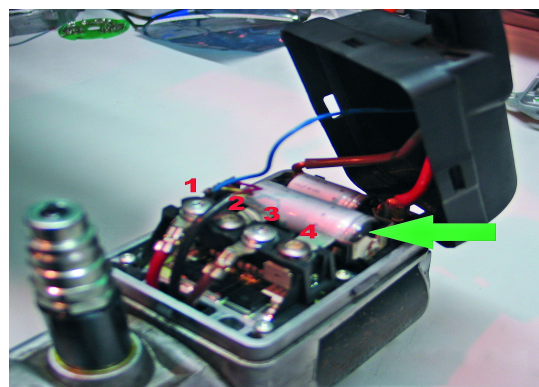
Прежде всего, необходимо помнить, что главной проблемой является попадание воды между крышкой насоса и креплением, износ угольных щеток и ротора. Существуют две версии насоса: зубчатый насос, для которого понадобится комплект Emmetec 38X629 и роторный насос, для которого понадобится комплект Emmetec 38X630.

## Доступ к электронике

1. Поднять защитную крышку электронной платы с помощью крючков. С помощью обезжиривающего средства, тщательно очистить края крышки, устраняя какие-либо следы старого уплотнения.



2. Открутить болты 2 и 4.

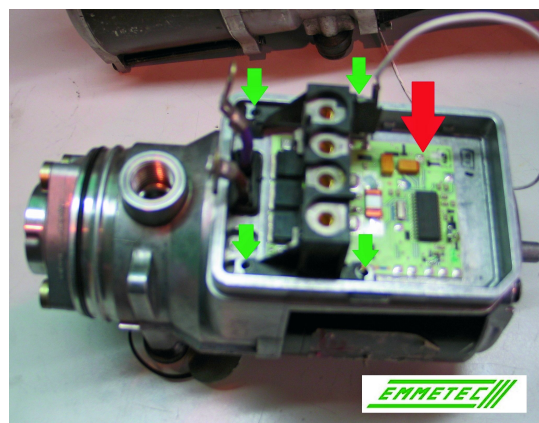


3. Распаять синий провод, с помощью которого происходит питание насоса .

4. Снять пластинку, крепящую конденсаторы (фото 2, зеленая стрелка). Заменить оригинальные конденсаторы конденсаторами W-05219 и W-05115.

5. Открутить болты 1 и 3.

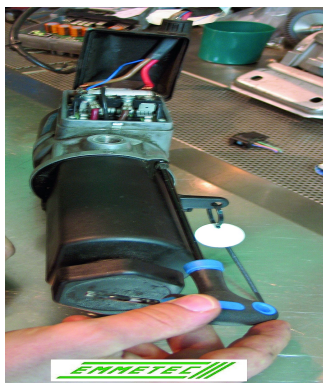
6. Открутить четыре болта, крепящие мост к креплению.



7. Вытянуть плату. Эту работу трудно провести, не повредив плату, однако мы можем ее полностью заменить, так что можно не бояться. Необходимо быть внимательным, чтобы не повредить крепление и мост. Для выполнения этой работы советуем приготовить тонкие инструменты и пластмассовый молоток.

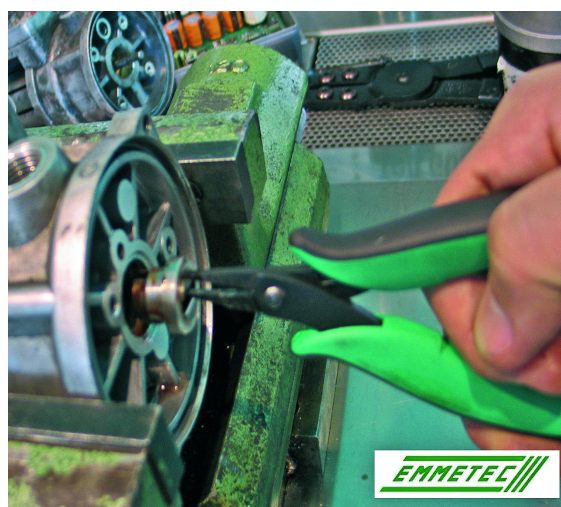
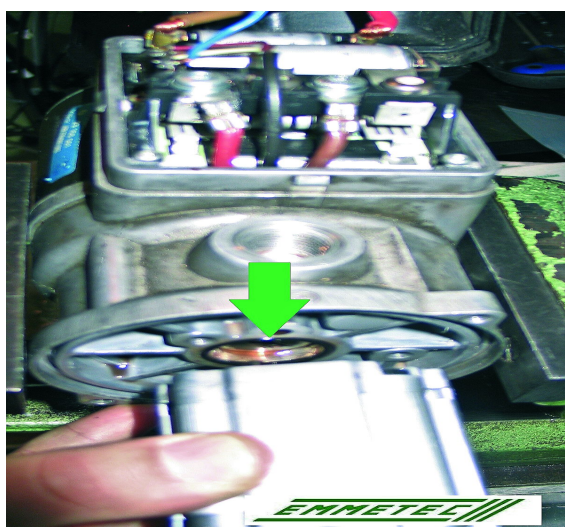
## Демонтаж насоса и двигателя

1. Открутить два болта, которые соединяют бачок с креплением .



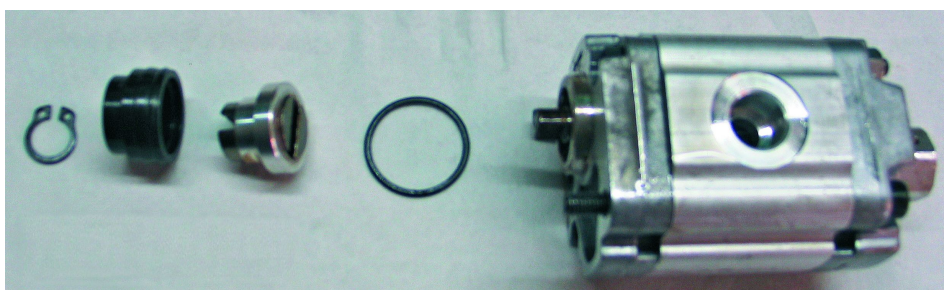
2. Снять бачок, открывая насос .

3. Выкрутить два звездообразных болта и снять корпус насоса .



4. Снять уплотнительное кольцо и заменить его уплотнителем из комплекта.

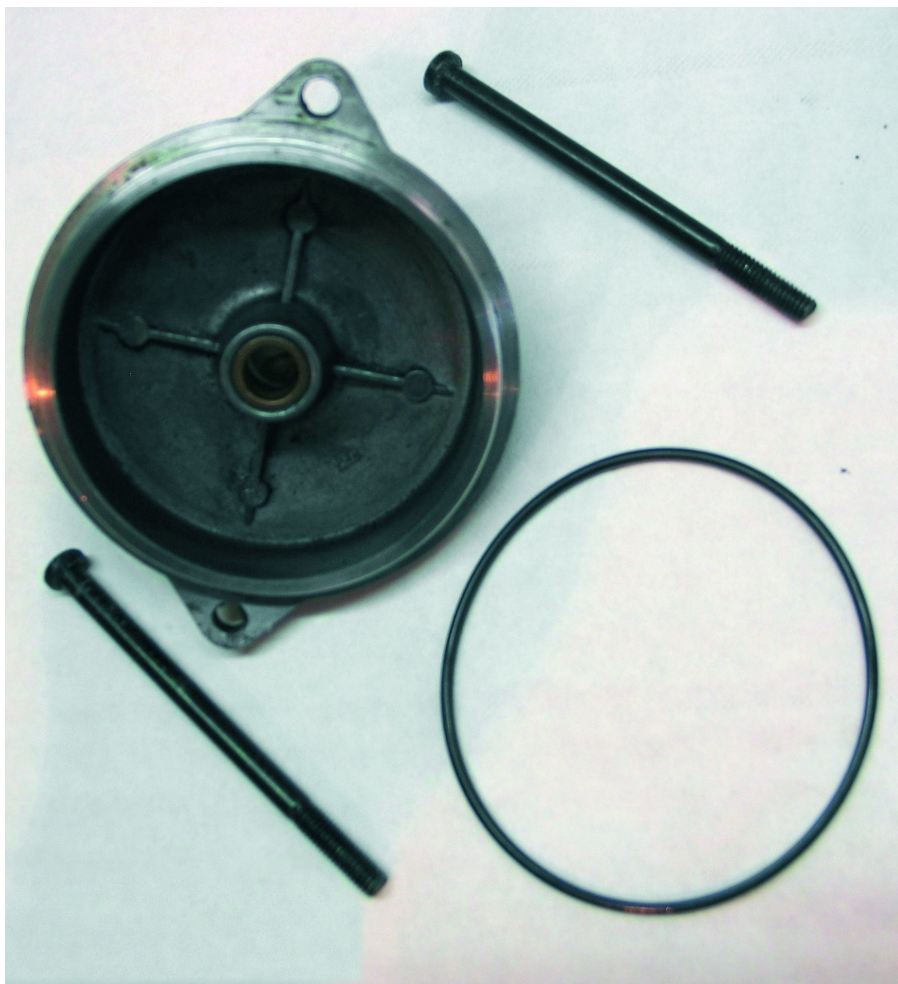
5. Снять муфту, резиновую защиту и зажимное кольцо.



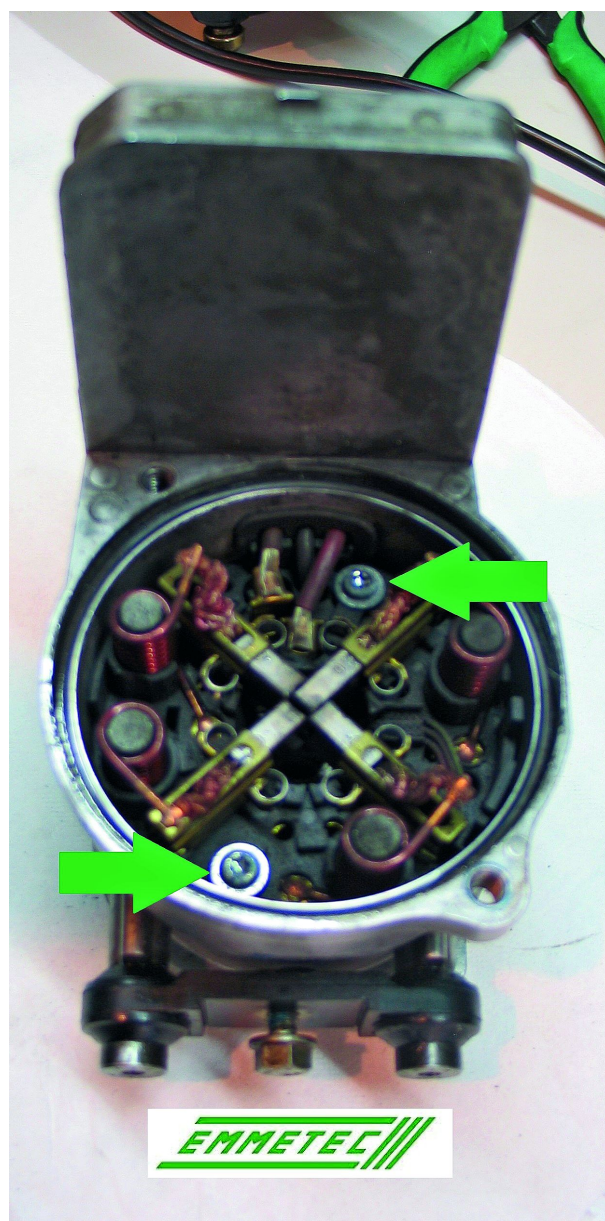
6. Чтобы избежать ошибки во время монтажа, рекомендуется обозначить взаимную позицию статора и крепления. ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать данную позицию, двигатель будет вращаться в обратном направлении, что приведет к поломке как гидравлической, так и электрической части.



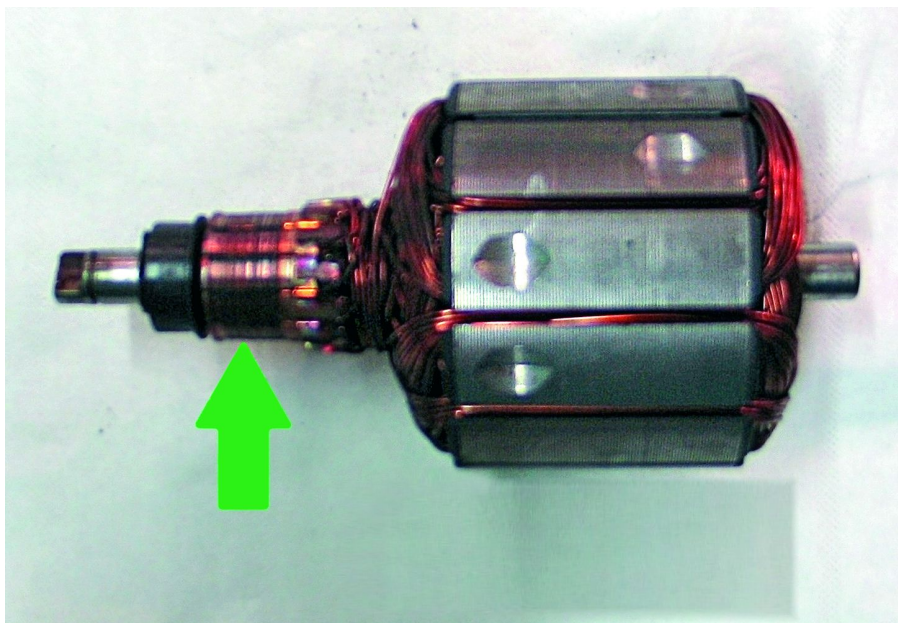
7. Открутить два звездообразных болта, которые соединяют нижнюю часть со статором. Заменить уплотнительное кольцо уплотнителем из комплекта .



8. Снять ротор и проверить его состояние, особенно - место контакта со щетками, где максимально допустимый износ составляет около 1 мм диаметра. Если данный предел не превышен, достаточно легко протереть место контакта. Если износ больший, необходимо выполнить замену ротора под кодом 00078, 00078А или Т-Т-00078В.



9. Снять два болта и пластинку, придерживающую щетки .



10. Заменить уплотнительное кольцо кольцом из комплекта.
11. Проверить подшипник и в случае необходимости заменить его.
12. Вставить новую пластинку, крепящую щетки V-04023 и закрутить два болта.

### **Обратный монтаж насоса и двигателя**

1. Вставить ротор с помощью пластикового молотка.
2. Проверить положение щеток, если они не касаются ротора, подтолкнуть их наружу с помощью отвертки.
3. Установить все демонтированные детали (заменив при этом нерабочие) в обратной последовательности.
4. Протестировать систему двигателя и насоса без системы электронной регулировки с помощью блока питания максимальной мощности 12В и 10/15А, проверяя работу двигателя, при этом необходимо проследить за потреблением электроэнергии (без нагрузки - меньше 10А).

В следующей статье мы продолжим эту тему, и расскажем в деталях о роторных и зубчатых насосах, замене блока управления. Для получения дополнительной информации приглашаем посетить наши интернет страницы [www.emmetec.com](http://www.emmetec.com) и [www.orpav.com](http://www.orpav.com) и записаться на бесплатные курсы по обучению.

"Сучасна Автомайстерня" № 6 ( 113 ) 2017

Джерело: