

Фарбування переходом на практиці

дата публікації: 2017.07.03



Це метод фарбування, який дозволяє забезпечити плавний і непомітний перехід від старого покриття до щойно нанесеного. Фарбування переходом дуже важливе під час відновлення невеликої по площі пошкодженої поверхні, оскільки 100% підбір кольору та фарбування "в стик" не завжди можливі.

Технології фарбування мають вирішальний вплив на відтінок покриття, який ми отримуємо в кінцевому результаті. Використовуючи ідентичну суміш, два різні малярі отримають відтінки, які можуть відрізнятися (фото: А - свіжопофарбований елемент; В+С - сусідні елементи; В - поверхня, пофарбована методом переходу). Враховуючи фактори, через які відрізняється остаточний колір лакофарбового покриття, фахівці багаторазово переконались, що найкращим методом підбору кольору є фарбування переходом.

Коли застосовувати фарбування переходом?

Простіше кажучи, фарбування переходом застосовується для того, щоб уникнути помітної різниці між відремонтованими елементами кузова і рештою елементів, які не будуть покриватись новим шаром лакофарбового покриття.

Фарбування переходом необхідне, адже заводи автовиробників мають різних постачальників фарб, а фарбувальні цехи часто знаходяться в різних країнах. При заводському фарбуванні можна отримати різні відтінки у межах одного кузова. Це можна підтвердити, проводячи заміри спектрофотометром. Результати такого дослідження покажуть різноманітні відтінки окремих частин кузова.

З чого почати?

По-перше, ключову роль відіграє правильна підготовка поверхні. Необхідно розпочати з її очищення за допомогою змивача силікону, а потім необхідно заматувати поверхню за допомогою скотч-брайту, найкраще з додаванням пасти для матування. Коли поверхня готова, а решта елементів замасковано, можна приступати до роботи. Дуже важливо, яке застосовується обладнання. Найкраще підходить пістолет HVLP з манометром, з допомогою якого можна контролювати тиск струменя. Звичайно, пістолет повинен бути повністю справним і струмінь фарби, який розпилюється, повинен бути правильної форми.

Наступним кроком під час підготовки поверхні є нанесення методом розпиленням прозорої бази (біндера), наприклад CP 998 марки Profix, завдяки якій частинки металіка вклавуться на поверхні так, щоб перехід був непомітний.

На що звернути особливу увагу?

База, яка розпилюється на поверхню, не може бути пересушена, що вимагає проводити фарбувальні роботи без зайвих перерв. Час є ворогом для ідеального переходу. Необхідно пам'ятати також про поступове зниження тиску. Надто високий тиск може призвести до неоднорідного укладання зерен металіку і негативно вплинути на кінцевий вигляд лакофарбового покриття. У випадку проведення подібної операції на великій поверхні, необхідно пам'ятати про усунення лакофарбового пилу після проведення робіт за допомогою антистатичної ганчірки.

Які помилки найчастіше виникають при фарбуванні переходом?

Частою помилкою є фарбування під дуже високим тиском, що в результаті призводить до неправильного укладання металіку і виділення місця переходу. Перехід буде помітний, якщо ми не застосуємо біндер, особливо у випадку фарбування світлими кольорами (срібним або золотистим). Великою помилкою є уникнення тестового нанесення з використанням розчинників, які застосовуються в роботі. Необхідно обов'язково проконтролювати отриману поверхню, щоб переконатися у стійкості й повному затвердінні покриття. Виконуючи перехід, необхідно уникати фарбування "в стик", так щоб межа нової фарби не була на одному місці, а була розтягнена з урахуванням місця й форми елементів кузова.

Марек Лемішевскій – технічний консультант Multichem Sp. z o.o.,

авторемонті фарби марки Profix.



Фарбування переходом застосовується для уникнення помітної різниці між елементами кузова, які фарбують, та рештою елементів, які не будуть покриватись новим шаром лакофарбового покриття.

Джерело: